

# 河南三合一送料机电话

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：106

三合一送料机属中冲床自动化设备，其自动化程度很高，三合一送料机设备的大部分操作、设定、信息显示等功能都是直接在标配有7寸触摸屏的控制台上设定完成的，使用十分简便。升起材料架部分的压料臂，降下托料臂，收缩料架的涨缩卷筒，升起料架部分外侧的挡料臂。3、根据材料宽度调整材料架部分内侧的挡料臂位置，调整时将调整手轮向里推旋转手轮即可调整卷材侧挡料臂位置，调整完成后须让材料架装好材料后材料中心与整平送料机部分的中心线在一条直线上。4、用行车将卷料移动到材料架的涨缩卷筒上【若三合一送料机配有上料台车，则使用台车控制手柄操作台车移动、升降实现上料工序】，并刚好靠近内侧的卷材侧导臂。三合一送料机，就选苏州炬烁精密机械有限公司，用户的信赖之选，有想法可以来我司咨询！河南三合一送料机电话

三合一送料机是放料，整平，送料三功能集一体机，具有功能、结构紧凑、使用便捷、整平送料精度高、耐磨件损耗少、一机多用等特点，使用企业越来越多，其设备除了机器本身质量好以外，与正确调试、操作都会影响产品使用寿命。1、将三合一送料机布置在冲床工作台侧边，特别注意三合一送料机的中心线必须与冲床工作台面在同一直线上，然后为冲床装上模具，根据模具的高度在三合一送料机控制台触摸面板上设定高送料机的送料高度，使其与安装在冲床上模具的下模高度一致。2、将冲压加工所需料卷放置在三合一送料机上料台车上，然后启动台车将料卷慢慢送入已缩小的材料架托料瓦板上，根据材料实际的宽度调整好挡料臂的宽度，同时启动料架的油压扩张，让其将料卷张紧，其后可将上料台车退回原位。3、放下料架压料轮，使其压紧材料，启动材料架手动放料功能，让其紧压料卷的料头部分，然后剪开料卷的扎带，升起料架的托料臂使其托紧料卷。4、再次启动料架的手动放料功能，让压料臂、挡料臂、托料臂的配合下使材料料头向前输送，使其缓慢进入三合一送料机整平入料压头装置中，用整平压头装置将料头压平后缓慢送入后续整平送料机头中。5、调节三合一送料机的整平机的蜗轮蜗杆手轮。连云港冲压三合一送料机推荐货源苏州炬烁精密机械有限公司致力于提供 三合一送料机，欢迎您的来电哦！

整平送料机是在开卷机上支撑的卷材形成料环后，和冲压取得同步信号之后，通过供料滚轮往冲压机送入一定量经矫正滚轮除去材料卷料弯曲变形的装置。此外，整平送料机被设计、制作作为冲压机生产线的装置，以消除卷材的卷折为主要目的。材料上有局部伸长的情况时有时不能完全矫正，送料机构位于整平机构末端，经由整平后由带料辊同步转动送料，通过PCL控制输入长度实现送料。三合一送料机操作原理及其作用，上面的知识很简单，如果我们是技术人员，可以多对送料机进行操作实践，同时对操作技巧加以巩固，如果你是购买三合一送料机的老板，请放心我们的产品一定能帮助到你，为你技术指导和提高生产效率及降低成本。

我们都知道所有的机械设备，都是由一个小零件或组件组装而成的，三合一送料机

也一样由不同设备及零件组成，三合一送料机结合了料卷架、上料台车、矫正机、送料机于一体的自动送料设备，佑亿小编带大家了解一下三合一送料机部分组件以及功能。三合一送料机所有组件装置的运转都是以油压、空压或电气做其动力运行能源，料架使用了悬臂式压料，伺服马达传动控制，可正反转，及油压缸方式挟持铁圈，操作简单，保养容易，故障率低。三合一送料机料架部分采用油压式扩张方式，通过楔形式滑块结构带动弧形瓦板运动，阻力小、磨损小、故障率低，使用寿命长。三合一送料机机械组件：料架主轴采用油压扩张系统，涨紧力大，安全性好。配备油压行动力压料臂，并配备单向离合装置，压紧材料不散料，并防止材料反弹。材料架采用对照光电控制自动运转。配备自动入料装置，自动拉料装置和压料装置。入料装置分为入料压料臂和入料进料臂，传感器控制两部分之间的距离。材料架有自动刹车功能，防止材料惯性拉断马达底座，并有材料架放松限位功能，防止拉坏油缸。三合一送料机能够很大程度的减低普通冲床送料机设备所搭建的面积，还能配合冲床运行。苏州炬烁精密机械有限公司是一家专业提供三合一送料机的公司，有需求可以来电咨询！

三合一送料机的性能优越稳定，均采用了进口伺服马达及进口编码器，内存了10组记忆编程，可以满足各种制品的生产，每种特殊产品制作加工。三合一送料机操作更加人性化，人机界面的数控系统方便简单，实现了用手直接接触就可以直接实现命令的操作系统。此种送料机的控制面板上，想达到所需送距，直接输入送料的长度要求就可实现。三合一送料机采用进口伺服马达及编码器，性能优越稳定。内存15组记忆编程，满足特殊制品的加工生产。采用人机界面数控系统，用手直接触摸，使操作更加简单直观人性化。在控制面板上，直接输入送料长度，即可达到所需的送距。且三合一送料机采用的是中空式机架，重量轻，回转惯性小，表面采用镀铬处理，耐磨损，使用寿命长。操作人员首先使用叉车或行车将一卷料套入料架悬背轴套二，位置以料头中心为基准，然后按钮操作使轴套张紧卷料，按钮操作使止，手动操作开卷机主轴和整平机头正转，使较直后的料带送入精密冲床模具内，此后，将材料架整平机的运行状态选择开关置于“自动”，在与精冲机联动工作时，NCMA电子数控精密薄板滚轮整平送料机将根据冲床译码器或凸轮箱给出信号同步进行开卷、整平、送料工作。苏州炬烁精密机械有限公司为您提供三合一送料机，有想法可以来我司咨询！山东伺候三合一送料机成交价

三合一送料机，就选苏州炬烁精密机械有限公司。河南三合一送料机电话

合一送料机是指一种金属卷带冲压或者落料时的设备，具体是一台设备包括三种功能：开卷、校平（矫直）、送料，安装时直接摆放在冲床进料侧面即可，操作简单、节省场地。三合一送料机的特点为：一、操作便捷，上料、引料、进料都采用自动模式，真正实现了自动化，极大的节省了劳动力，降低了安全风险；二、结构紧凑，占地空间小。分体式冲压生产线因机台与机台之间需要储料区，特别是中板以上材料，往往布局10米左右，甚至有些还需对地面进行挖地坑，而精密三合一送料机身结构紧凑，占地面积相比传统分开式冲压使厂房空间得到了充分利用；三、整平效果精度更好，相对应的加工成品品质更好。由单台材料架、整平机、送料机组成的分体式冲压生产线，是完全分开的三台设备，每台设备之间都存在待料区，而这就使得即使给每台设备都装上变频器，其运转、搭配也不能完全同步，生产时或多或少都会影响到整平、送料的精度要求，而精密三合一送料机将料架、整平、送料集成到一台机台上，使得机台的搭配实现了完全的

同步。 河南三合一送料机电话

苏州炬烁精密机械有限公司目前已成为一家集产品研发、生产、销售相结合的生产型企业。公司成立于2015-07-10，自成立以来一直秉承自我研发与技术引进相结合的科技发展战略。公司主要产品有三合一送料机□NC伺服送料机，二合一料架整平机，材料架等，公司工程技术人员、行政管理人员、产品制造及售后服务人员均有多年行业经验。并与上下游企业保持密切的合作关系。炬烁以符合行业标准的产品质量为目标，并始终如一地坚守这一原则，正是这种高标准的自我要求，产品获得市场及消费者的高度认可。苏州炬烁精密机械有限公司通过多年的深耕细作，企业已通过机械及行业设备质量体系认证，确保公司各类产品以高技术、高性能、高精密度服务于广大客户。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。